

白果内酯说明书

【中文名】 白果内酯

【英文名】 (-)-Bilobalide

【性状】 白色结晶粉末

【来源】 银杏提取物

【溶解度】 溶于甲醇

【分子式】 C₁₅H₁₈O₈

【分子量】 326.298

【规格】 98%, 99% by HPLC

【包装】 10mg,20mg,50mg,100mg,1g,100g.....或根据客户要求提供相应包装

【干燥失重】 $\leq 0.2\%$

【贮存】 密封避光保存, 2-8℃。

【用途】 本品仅用于实验室科研含量测定。

【检测条件】 (仅供参考)

【注意事项】 本品应在低温干燥保存, 特殊产品要在氮气下保存, 长时间保存不当含量会有所降低。

【有效期】 2年