

## α -蒎烯（95%）说明书

【中文名称】 α -蒎烯（95%）

【英文名称】 α -Pinene

【CAS】 80-56-8

【分子式】 C<sub>10</sub>H<sub>16</sub>

【分子量】 136.23

【溶解度】 甲醇

【性状】 无色液体

**【规格】** 98%， 99% by HPLC

**【包装】** 10mg,20mg,50mg,100mg,1g,100g.....或根据客户要求提供相应包装

**【干燥失重】**  $\leq 0.2\%$

**【贮存】** 密封避光保存， 2-8℃。

**【用途】** 本品仅用于实验室科研含量测定。

**【检测条件】** (仅供参考)

**【注意事项】** 本品应在低温干燥保存，特殊产品要在氮气下保存，长时间保存不当含量会有所降低。

**【有效期】** 2年