

# 胡椒碱说明书

**【中文名称】** 胡椒碱

**【英文名称】** Piperine

**【CAS】** 94-62-2

**【分子式】** C<sub>17</sub>H<sub>19</sub>N<sub>3</sub>O<sub>3</sub>

**【分子量】** 285.34

**【溶解度】** 甲醇

**【性状】** 白色结晶粉末

**【规格】** 98%，99% by HPLC

**【包装】** 10mg,20mg,50mg,100mg,1g,100g.....或根据客户要求提供相应包装

**【干燥失重】** ≤0.2%

**【贮存】** 密封避光保存，2-8℃。

**【用途】** 本品仅用于实验室科研含量测定。

**【检测条件】** HPLC-UV: 甲醇：水（77:23））      λ：343nm(仅供参考)

**【注意事项】** 本品应在低温干燥保存，特殊产品要在氮气下保存，长时间保存不当含量会有所降低。

**【有效期】** 2年