



噁唑菌酮 (FAM) ELISA 定量检测试剂盒 说明书

Catalog Number: JLC_K14482

产品仅供教研使用

用于定量检测血清、组织等样本中的噁唑菌酮含量。

使用本产品之前，必须完整阅读本说明书，仅供科研使用。

简介 3

检测原理 3

检测实验的局限性 4

操作要点 5

试剂盒组成及储存条件 6

需要的其他材料 6

注意事项 7

样品预处理 7

试剂准备 7

实验步骤 9

结果的计算 10

示例数据 10

精密度 11

回收率 11

灵敏度 11

线性关系 12

交叉反应性 12

参考文献 12

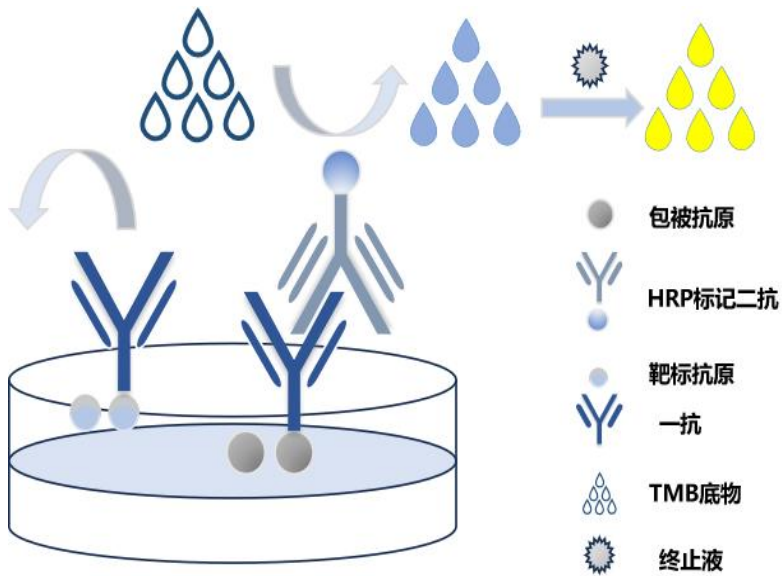
简介

噁唑菌酮是新型高效、广谱杀菌剂，作用机制是通过抑制在病原菌细胞中线体的电子转移，造成氧化磷酸化作用的停止，使病原菌细胞丧失能量来源而死亡。主要用于防治子囊菌纲、担子菌纲、卵菌亚纲中的重要病害如白粉病、锈病、颖枯病、网斑病、霜霉病、早晚疫病等。

本酶联免疫检测试剂盒可以经济、快速地检测血清等样品中的噁唑菌酮的残留量。

检测原理

本试剂盒采用间接竞争 ELISA 方法，在酶标板微孔条上预包被偶联抗原，样本中噁唑菌酮和微孔条上预包被的偶联抗原竞争噁唑菌酮抗体，加入酶标二抗后，形成包被抗原-抗体-酶标二抗复合物。随后结合的酶催化 TMB 底物显色，样本吸光值与其含有的噁唑菌酮成负相关。通过标准曲线可准确定量样品中噁唑菌酮的含量。通过标准曲线计算所得值乘以样品处理的稀释倍数即为实际样品中噁唑菌酮的含量。



间接竞争法模式图

按操作顺序形成包被抗原-抗体-酶标二抗复合物后，加入TMB底物，板孔液体由无色变成蓝色，再加入终止液液体变为黄色后进行吸光度值测定。

检测实验的局限性

仅供科研使用。

试剂盒的使用期限不得超过试剂盒标签上的有效期。不要将试剂与其他批次或来源的试剂混合使用或替换使用。

如果样品产生的值高于最高标准，则用测定稀释剂进一步稀释样品，并重复测定。稀释剂、操作人员、移液技术、洗涤技术、培养时间或温度以及试剂盒使用年限的任何变化都可能导致结合变化。

样本采集、处理和存储的变化可能会导致样本值的差异。

本试剂盒实验设计消除了不同样品中可能潜在的干扰因素的影响，但不能涵盖所有潜在影响因素。不能排除存在其他干扰的可能性。

操作要点

为了避免交叉污染,在添加每个标准品、样品和试剂时应更换移液器枪头。

当使用自动洗板机时,在加入洗涤缓冲液后加入30秒的浸泡期,或者在洗涤步骤之间将板旋转180度,可以提高测定精度。

显色剂应保持无色,直到添加到板中。确保显色剂不受光线照射。

应按照与显色剂相同的顺序将终止液添加到板中。加入终止液后,孔中形成的颜色将从蓝色变为黄色。蓝色的孔表示终止液未与溶液充分混合。

试剂盒组成及储存条件

名 称	规格（48T）	规格（96T）	储 存 条 件
预包被酶标板	8×6 条	8×12 条	剩余置于 2-8℃储存至多 1 个月
标准品	1 支×100μL	1 支×200μL	剩余置于-20℃储存至多 6 个月
100×一抗试剂	1 支×50μL	1 支×100μL	剩余置于-20℃储存至多 6 个月
100×酶标抗体	1 支×50μL	1 支×100μL	
20×浓缩稀释液	1 支×15mL	1 支×25mL	置于 2-8℃可保存至有效期末
显色剂 A	1 支×3mL	1 支×6mL	
显色剂 B	1 支×3mL	1 支×6mL	
终止液	1 支×3mL	1 支×6mL	
20×浓缩洗涤液	1 支×15mL	1 支×25mL	
封板膜	2 张	2 张	
产品说明书	1 份	1 份	

需要的其他材料

- 酶标仪，包含450nm测定波长，同时包含600-680nm校正波长更佳；
- 移液器及枪头；
- 蒸馏水或去离子水；
- 100-1000mL刻度量筒；
- 洗瓶、排枪或自动微孔板清洗机；
- 水平轨道微孔板振荡器，能够保持500±50 rpm的速度；

- 用于稀释标准品和样品的试管。

注意事项

此试剂盒提供的终止液为稀硫酸溶液，具有一定腐蚀性，应谨慎操作。

该试剂盒中的某些成分含有防腐剂，可能会引起皮肤过敏反应，应佩戴口罩避免吸入薄雾。

显色剂B可能会引起皮肤、眼睛和呼吸道刺激，应佩戴口罩避免吸入薄雾。

佩戴防护手套、防护服、眼睛和面部防护用品。处理后彻底洗手。

样品预处理

下面列出的样品收集和储存条件旨在作为一般性指导。样品稳定性尚未评估。

1. 尿样：取尿样本上清 50 μ L 进行检测。（如混浊需离心或过滤）

样品稀释倍数：0.5 倍

2. 血清：将收集于血清分离管的全血样本在室温放置 2 小时或 4 $^{\circ}$ C 过夜，然后 3000r/min 离心 10min，取上清即可检测。

3. 组织样品

(1) 称取 1g 组织样本；加入 2mL 的 1 $\times$ PBS，震荡 2min，4000r/min 离心 10min；

(2) 取上清 50 μ L 进行检测。

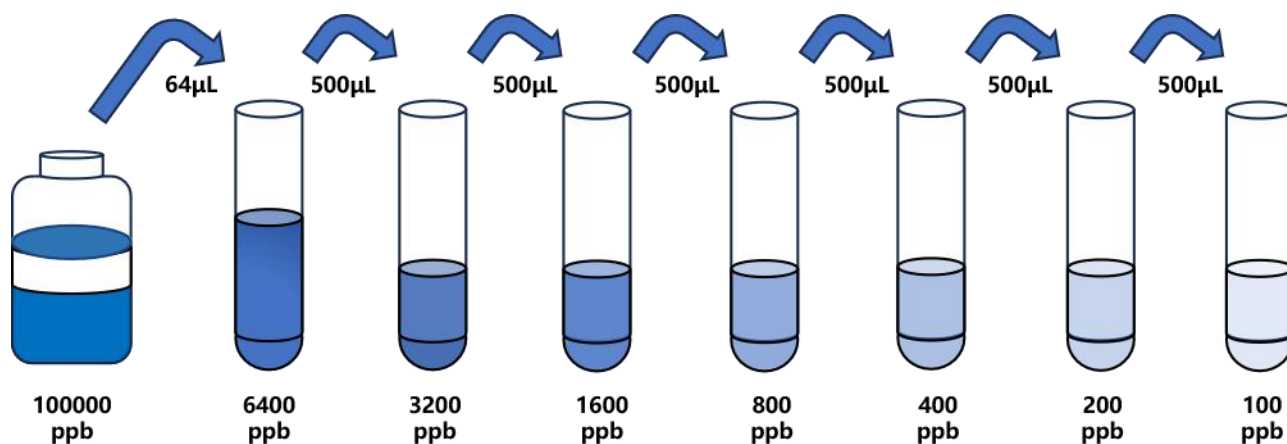
样品稀释倍数：3 倍

试剂准备

使用前将所有试剂置于室温平衡30分钟左右。

洗涤液/稀释液配制：如果洗涤液/稀释液 (20×) 有晶体析出，需在37℃下加热至晶体全部溶解。用蒸馏水1:20稀释（例如：1mL 浓缩洗涤液加入19mL的蒸馏水）

标准品配制：试剂盒中取出标准品，准备7个试管，先将100000 ppb标准品 (200μL) 按需吸取一定量用1×稀释液稀释至6400 ppb（例：64μL的标准品母液+936μL的1×稀释液，制备得到1000μL的6400 ppb浓度标准品），随后在6个试管中分别加入500μL的1×稀释液，在这6个单独的试管中将6400 ppb标准品依次2倍倍比稀释至6个梯度，共配制7个浓度的标准品，依次为：6400 ppb、3200 ppb、1600 ppb、800 ppb、400 ppb、200 ppb、100 ppb，从最高浓度标准品溶液中吸取500μL标准品到下一个试管中，轻轻吹打混匀，以此类推进行标准品的倍比稀释（如图所示），1×稀释液用作零浓度标准品 (0ppb)。



一抗工作液配制：使用前10分钟，用1×稀释液将100×一抗工作液稀释成1×一抗工作液，根据所需用量配置。

酶标二抗工作液配制：使用前10分钟，用1×稀释液将100×酶标二抗稀释

成1×酶标抗体工作液，根据所需用量配置。

备注：如样本中待测物浓度高于标准品最高值，请根据实际情况选择适当的稀释倍数（建议：将待测样本用样品稀释液最低稀释1倍，在正式实验之前做预实验，以确定具体稀释倍数）；标准品母液及100×酶标二抗溶液根据实验所需酶标板孔数吸取一定量配制工作液，剩余溶液应放回-20℃储存，且避免反复冻融。（若实验在1-2周内做完，标准品母液及100×酶标抗体置于2-8℃保存；若实验为长时间跨度实验，建议将标准品母液及100×酶标抗体置于-20℃保存，以保证实验结果的稳定性）

实验步骤

所有标准品、样品建议复孔检测

- 1. 样本孵育：**每孔分别加入 50μL 不同浓度的标准品/预处理过的待测样品，同时加入抗试剂 50μL/孔（加抗试剂时请使用多道移液器），盖上封板膜在 37℃下孵育 30 分钟。孵育结束后，每孔加入 300μL 1×洗涤缓冲液，轻轻晃动 30 秒，甩干并在纸上拍干，以这种方式清洗 3 次。
- 2. 二抗孵育：**每孔加入 100μL 酶标抗体工作液，轻轻混匀，盖上封板膜在 37℃下避光孵育 30 分钟。孵育结束后，重复步骤 1 中的清洗方式清洗 4 次。
- 3. 底物显色：**每孔首先加入 50μL 显色液 A，随后加入 50μL 显色液 B，轻轻混匀，盖上封板膜在 37℃下避光孵育 15 分钟。（加显色液时请使用多道移液器，根据样品和对照抗体的颜色，自行控制显色时间）
- 4. 终止反应：**待显色反应结束后，每孔加入 50μL 终止液（加终止液时请使用多道移液器），轻轻混匀，5 分钟内用预热完成的酶标仪在 450nm 处测吸光值。

实验步骤汇总

- 1. 加标准品/样品和一抗，37℃反应 30 分钟，洗涤 3 次。
- 2. 加酶标二抗，37℃反应 30 分钟，洗涤 4 次。
- 3. 加显色液，37℃避光反应 15 分钟。
- 4. 加终止液，在 5 分钟内读数。

结果的计算

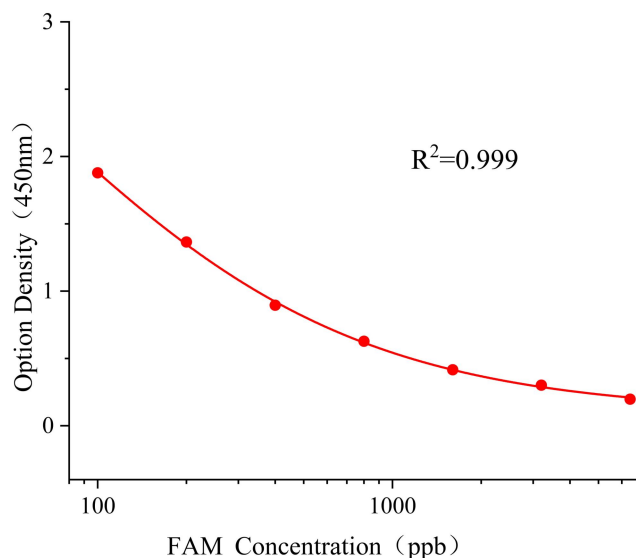
以浓度的对数为横坐标，OD 值为纵坐标，绘出四参数逻辑函数的标准曲线。或者使用能够生成四参数逻辑（4-P）曲线拟合的计算机软件来创建标准曲线。

若样品 OD 值高于标准曲线上限，应适当稀释后重测并在计算样本浓度时乘以相应的稀释倍数。

示例数据

以下数据和曲线仅供参考，实验者需根据自己的实验数据建立标准曲线。

标准品浓度 (ppb)	6400	3200	1600	800	400	200	100	0
校正 OD 值	0.223	0.315	0.456	0.675	0.986	1.365	1.774	3.296



图所示标准曲线仅供示例，结果计算应以同次试验标准品所绘标准曲线为准计算样本结果。

精密度

批内精密度：三组已知的高、中、低浓度样品，进行二十次在同一个板块内精度评估。

批内变异系数 CV%小于10%。

批间精密度：三组已知的高、中、低浓度样品，进行二十次在不同板块内精度评估。

批间变异系数 CV%小于15%。

回收率

样本回收率：80%-120%

灵敏度

经样本测试，本试剂盒的检测灵敏度为100 ppb。

线性关系

校准品剂量反应曲线相关系数 r 值，大于等于 0.9990。

交叉反应性

噁唑菌酮：100%

参考文献

ELISA Plate Template												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
A												
B												
C												
D												
E												
F												
G												
H												

生产企业: 上海机纯实业有限公司

公司地址: 上海市松江区九亭镇研展路158弄15号1603

公司电话: 021-54720761

技术支持: 13166274223